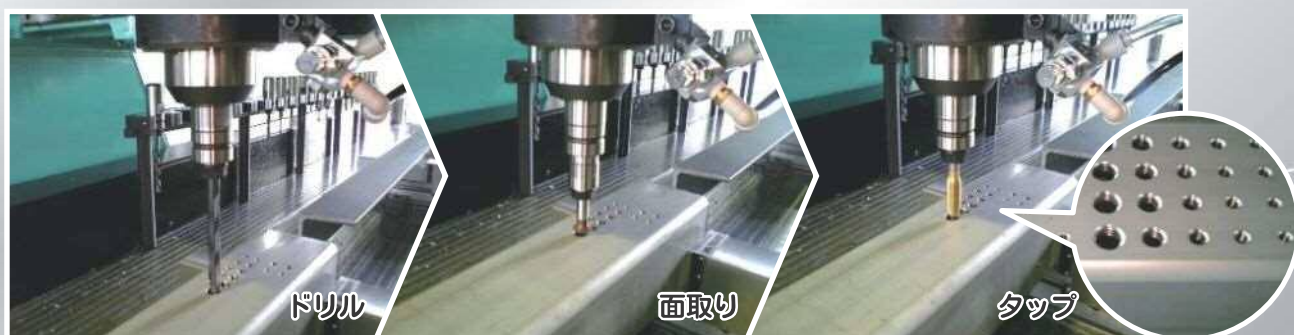


## ネジ穴加工装置

# NCタッピングマシン

ATC (自動工具交換装置)

形鋼、角形鋼管等の長尺もの、部品取付プレート等への穴、タップ (ネジ穴) 加工に役立つ NC タッピングマシン。煩わしいネジ穴加工を正確にスピーディーに。長穴や大穴加工も実現※オプション、操作も簡単なタッチパネル方式、省力化をお手伝いさせていただきます。



加工例 (ステンレス角パイプ 75×75)



※板金加工型

**FGK**  
FUKUDAGIKEN

## タッチパネルで簡単に運転データ作成

NC タッピングマシン付属のタッチパネルで

- ①「工具」
- ②「X、Y座標」
- ③「材料高さ」
- ④「面取り」

の 4 項目を設定すれば簡単に運転データが作成され、自動で加工を行います。

## 運転データ管理機能搭載

作成した運転データは保存でき、PC 上で管理できます。また、運転データを PC 上で作成し、それを USB メモリを経由させ動かすことも可能です。リピート部品が多い場合には時間短縮と製品の均一化が図れます。



型鋼、角形鋼管加工型



運転データ管理画面



加工例 (板金)

## 主な仕様

入力電圧	三相 200 [V]
消費電力	2.5kW
ツールマガジン (工具収納数)	21 個 (仕様変更可能)
作業領域	型鋼加工型: X 軸 2000mm Y 軸 300mm 板金加工型: X 軸 2000mm Y 軸 1000mm
タップ加工	M3 ~ M10 (面取り・センタードリル機能付き)
長穴・大穴加工	オプション
固定バイス (クランプ)	型鋼加工型: 4 箇所 (仕様変更可能) 板金加工型: 2 箇所 (仕様変更可能)
入力方法	タッチパネル
オイル供給 (加工部)	オリジナル (オイルミスターつまみ調整式)
プログラム方式	オリジナル
プログラムファイル数	30 個
1 ファイルのプログラム数	20 個
早送り速度	X 軸 Y 軸 : 7500mm / min (MAX)
エア圧	0.7MPa (7kgf / cm <sup>2</sup> )
外形寸法 (W×H×D)	3300mm×1900mm×1160mm 作業領域に依存します

# フクダ 技研 株式会社

〒621-0806 京都府亀岡市余部町榎又 23 - 7  
 TEL. 0771(23)2428 FAX. 0771(23)0903  
 ホームページ <http://fgk.jp/>

NC タッピングマシンの動画を用意しています。  
 ([http://fgk.jp/tapping\\_main\\_page.html](http://fgk.jp/tapping_main_page.html))  
 詳しい資料のご請求は左記まで、お気軽にお問い合わせください。その他、自動ケガキ装置や切断装置等、省力化機器も取り扱っております。